

Energía

Conectada a la red la mayor instalación solar fotovoltaica en cubierta en multipropiedad

S.I.

La empresa Parques Solares de Navarra ha conectado recientemente a la red eléctrica la mayor instalación solar fotovoltaica sobre cubierta adquirida por varios inversores, en Navarra. La planta cuenta con una potencia nominal de 400 kW y está compuesta por un total de 1.496 paneles solares que evitarán a la atmósfera un total de 576 toneladas de CO₂.

Con una producción anual de más de 600.000 kWh al año, la instalación producirá la energía equivalente al consumo anual de 204 hogares. La inversión de dicho proyecto supera los dos millones de euros, y su rentabilidad está calculada en torno al 10% anual.

La planta solar fotovoltaica, denominada 'La Oliva', equivale a la plantación de 36.000 árboles y se instala sobre la cubierta de una nave industrial de 6.000 m² en Cascante, propiedad de la empresa Aceites Urzante. En cuanto a su potencia conectada a la red, dicha instalación se sitúa como la segunda de mayor envergadura

en cubierta de la Comunidad Foral. 'La Oliva' se divide en cuatro instalaciones de 100 kW cada una. Los equipos fotovoltaicos están compuestos por una estructura metálica de soporte anclada a la cubierta, módulos solares fotovoltaicos de alta calidad, inversores de 100 kW para la conversión de corriente continua a alterna, contadores de medida y el cableado correspondiente.

Además, existen elementos de uso común, tales como canalizaciones, centro de transformación, infraestructuras de evacuación a la red en media tensión, sistemas de monitorización para el control de producciones, sistemas de alarma, protecciones y puestas a tierra.

Para llevar a cabo dicho proyecto, se firmó un acuerdo de arrendamiento con el propietario de la cubierta para la explotación de dicho tejado por un mínimo de 25 años, el cual podrá ser prorrogado de mutuo acuerdo por ambas partes, ya que la vida útil esperada de una instalación de estas características puede ser de 35-40 años.

Operarios de Parques Solares de Navarra, en la instalación de 'La Oliva'



Automoción

El AIC, presentado como modelo creativo e innovador en Ohio

S.I.

El AIC-Automotive Intelligence Center ha sido presentado como modelo avanzado en el Consejo del Sector Automoción donde más de 120 expertos relacionados con la industria toman decisiones estratégicas para el Estado de Ohio (EE.UU.).

Este modelo abierto, según palabras del director del Ohio State University Research Foundation-Center for Automotive Research (OSU-CAR), Giorgio Rizzoni, "es el más creativo e innovador que hemos encontrado en el mundo". Entre las cosas que destaca es su planteamiento de partenariado público-privado, la suma de actividades com-

plementarias, la presencia física de las empresas en el centro y su sistema de gestión. Ohio es el segundo Estado de Estados Unidos en temas de automoción tras Michigan.

Cuenta con cuatro constructores de vehículos (General Motors, Ford, Chrysler y Honda), 200 fabricantes de componentes de automoción, además de prestigiosos centros de investigación. Al año en Ohio se fabrican 1,8 millones de vehículos.

AIC-Automotive Intelligence Center es una fundación impulsada por la Diputación Foral de Bizkaia, los Ayuntamientos de las localidades de Amorebieta-Etxano y Ermua, un grupo de empresas punteras del



Imat ha ampliado su catálogo de bancadas con mejores sistemas antivandalismo manteniendo la calidad

Mobiliario

Incrementa en un 20% sus entregas a centros hospitalarios

Imat invierte 800.000 euros en nuevos moldes y utillaje

◆ Mikel Sota

La empresa alavesa Imat, Mobiliario y Diseño, S.A. ha invertido el pasado año 2009 un total de 800.000 euros en diversos moldes y utillaje en general para conseguir una mayor agilidad en las entregas de asientos a sus clientes.

Imat está radicada en el Polígono Industrial de Jundiz (Álava) y tiene una plantilla de 25 personas. En los últimos años se ha convertido en referencia mundial en cuanto al equipamiento de mobiliario de calidad en aeropuertos de los cinco continentes.

Para mantener su elevado nivel de presencia, Imat ha invertido en el pasado año un total de 800.000 euros en diverso utillaje y moldes para conseguir reducir el tiempo de entrega de su mobiliario a los clientes. Imat dispone de una sede en Jundiz de 7.500 metros cuadrados, tras una ampliación en la que invirtió 1,2 millones.

En su planta alavesa cuenta con una capacidad de fabricación de 3.500 asientos/mes y de almacenamiento de más de 7.000 asientos de forma permanente. En ese sentido, con los nuevos moldes reducirá aún más el tiempo de entrega de su producción.

Tecnologías de pinturas

En el último año, Imat también ha iniciado la aplicación a sus productos de nuevas tecnologías con pinturas en acabado texturizado o liso, con tratamientos antimicrobianos, antihuellas, con reforzamiento contra los roces, pinturas luminiscentes y un tratamiento antilipotofia, una rara alteración de la grasa subcutánea, que se caracteriza por la aparición de pequeñas hendiduras en la piel.

Todas estas tecnologías ya se han aplicado en sus entregas a lo largo de 2009 para los aeropuertos de Abuja (Nigeria), Accra (Ghana), San Pedro (Belice), Ginebra (Sui-

za), Prístina (Kosovo), Málaga y Fuerteventura (España), Luanda (Angola) y Veracruz (México).

Además, Imat ha conseguido incrementar en un 20% sus entregas a un nuevo sector, los centros hospitalarios. En ese ámbito, ha colocado diversos modelos de asientos a hospitales como el Virgen del Mar (Almería), Sant Pau (Barcelona) y Apollo Bramwell Hospital de Islas Mauricio. De la misma manera, también en el pasado año realizó diferentes suministros de bancadas a estaciones de autobuses de la TAPO y ADO Veracruz (México). Así, sus proyectos de entrega de asientos para estaciones de autobuses asciende a más de 30.000 para los próximos años. Junto a ello, Imat entregó asientos a zonas de espera de estaciones marítimas, de ferrocarril, etc.

A pesar de la crisis, Imat mantiene en la actualidad una relación de proyectos que supera en un 70% a la que mantenía hace un año.



AIC fomenta y realiza I+D para mejorar la competitividad del sector

sector de automoción y Acicac Cluster de Automoción de Euskadi.

En su estructura se presentan actividades de conocimiento, formación, tecnológico y de desarrollo industrial que permitan mejorar la competitividad del sector de automoción.

Sistemas de dirección

De otro lado, Acicac sigue impulsando la colaboración entre empresas para mejorar la competitividad de la industria. En este

sentido, ha decidido lanzar este grupo de trabajo que ayude a identificar áreas de colaboración. Igual que en anteriores ocasiones, se han tomado una serie de líneas de cooperación abiertas como punto de partida: comerciales, técnico-productivas, de investigación, logísticas o de formación.

La seguridad de ocupantes y peatones es una preocupación cada vez más creciente y ya existen líneas de trabajo en el desarrollo de sistemas

más seguros asociados a distintas partes del vehículo.

El sistema de dirección es una función clave por lo que fabricantes y proveedores están llevando a cabo distintas apuestas en este sentido, como: incorporación de actuadores eléctricos y sensores para integrar nuevos sistemas preventivos de aviso, etc. Además estas apuestas no son ajenas a la continua necesidad de reducir pérdidas de energía y desgaste entre componentes.